

## Säge-Bohr-Anlage für Profilbearbeitung



In unserem Unternehmen setzen wir modernste, leistungsfähigste und automatisierte Stahlverarbeitungsanlagen ein.

Dazu gehört auch unsere NC-gesteuerte 3-Achsen-Bohranlage, ausgestattet mit allen modernen Technologien wie Fräsen, Hartmetallbohren, Gewindeschneiden, Senken und Markieren!

So können wir auf unserer Säge-Bohr-Anlage auf 3-Achsen Rohre, Winkel, Flachstahl wie auch Stahlträger bearbeiten.

### Parameter der Anlage:

- Profile: Vierkantrohre, Winkel, Flachstahl, I-Träger, U-Träger
- Arbeitsbereich: Min. 50 x 10 mm, Max. 600 x 410 mm
- Max. Länge des Profils: 15 Meter
- Bohrdurchmesser: HSS / Hartmetall bis zu 24 mm ø, Vollhartmetall bis zu 24 mm ø
- Gewindeschneiden: M8 bis M24

Gößere Aussparungen / Bohrungen sind über das Fräsen möglich!

## h.o. Metallbau GmbH

Die h.o. Metallbau GmbH in Löningen bietet hochwertige Lösungen aus Stahl, Edelstahl und Glas für Gewerbe, Industrie und Handel: Pavillons, Raummodule, Treppen & Geländer, Treppentürme, Profilbearbeitung und Ramm-schutzlösungen.



Bitte hier scannen  
für mehr Infos und  
Preisliste

## KONTAKT



05432 904227  
0176 66842248



[www.h-o-metallbau.de](http://www.h-o-metallbau.de)  
[info@h-o-metallbau.de](mailto:info@h-o-metallbau.de)



Gottlieb-Daimler-Straße 1  
49624 Löningen



## Säge-Bohr-Anlage für PROFILBEARBEITUNG

Mit unserer NC-gesteuerten 3-Achsen-Bohranlage, ausgestattet mit allen modernen Technologien wie Fräsen, Hartmetallbohren, Gewindeschneiden, Senken und Markieren.

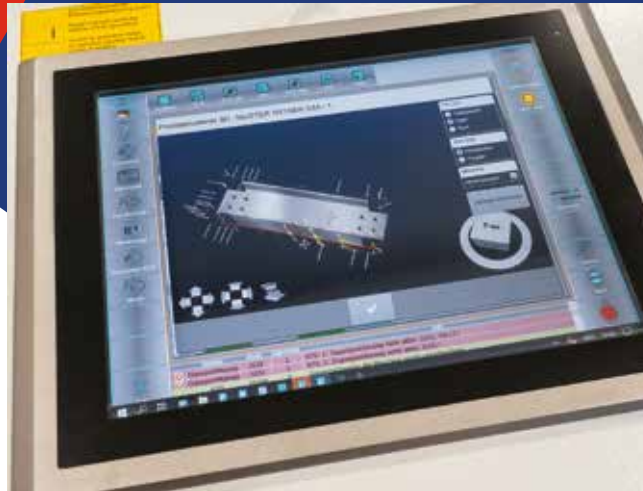


## Säge-Bohr-Anlage von Kaltenbach

Die Projekte können vielfältig und auch eine besondere Herausforderung sein, aber die Ergebnisse sind gleich - in überlegener Qualität, im Zeitplan und innerhalb des Budgets. Es ist eine Gewissheit, auf die man sich bei h.o. Metallbau verlassen kann.

### Mögliche Bearbeitungen

- ✓ Konturmarking (z.B. Positions-Nummern / Anreißlinien / Bauteilbezeichnungen u.v.a.m.)
- ✓ Fräsen / Aussparungen / Kopfbearbeitung von Trägern
- ✓ Bohren / Sägen / Gewinde schneiden / Senken / Flachsenken (z.B. für Innensechskantschraube)



Programmierung von Aufträgen über Farb-Touchscreen mit großflächigen Tastenfeldern direkt am Bedienpult der Maschine. Werkzeugmanager ermöglicht Bestückung des Werkzeugwechslers nach Werkzeugtyp und Durchmesser. Zuordnung der Bohrdurchmesser zu Drehzahlstufen und Vorschubwerten.

### Leistungen

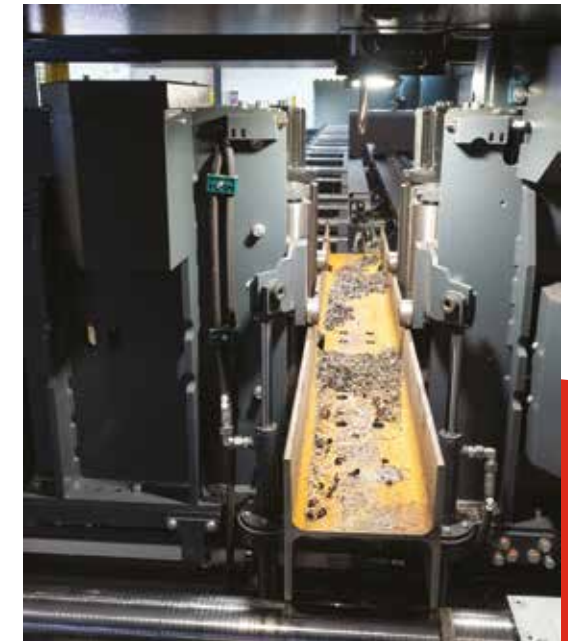
Gerne stellen wir Ihnen Fixzuschnitte und Bohrungen aus unserem Stabstahl- und Rohrsortiment her.



Auf Anfrage und nach bedarfsspezifischer Klärung bieten wir Ihnen zudem Kernlochbohrungen oder Gewinde. Für Träger-Formstahl und im Bereich MSH steht eine NC-gesteuerte 3-Achsen-Bohranlage zur Verfügung.

Auf Wunsch können die meisten Bohrungen bis M 24 darüber hinaus gesenkt werden.

Bauteile können wir selbstverständlich auch lediglich maßlich aufarbeiten und mit Körnungen für die weiteren Schlosserbearbeitungen vorbereiten. Unsere Bohranlage ist für die speziellen Marktanforderungen des Stahlbaus konzipiert.



### Interesse?

Schicken Sie uns gerne eine Anfrage oder Auftrag!

